

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0173-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0173 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** HM Güthler Metallbau GbR  
Frickenhausener Straße 26  
D – 87746 Arlesried

**Herstellerwerk(e):** (Produktionsstätte des Herstellers) HM Güthler Metallbau GbR  
Frickenhausener Str. 26  
D – 87746 Arlesried

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle  $\leq$  S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Harald Güthler, 19.04.1971, IWS

**Vertreter:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

**Unterstützer:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** (Tag der Erstaussstellung) 12.09.2012

**Nächste Überwachung:** 12.09.2024

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 12.03.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 18.09.2021

Dipl.-Ing. (FH) Richter, Armin  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

